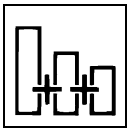
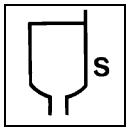
LS204 (29204)
IS FILLER HBF



1000 мл +
250 мл +
150-200 мл

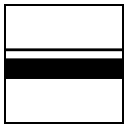
Жизнеспособность при 20°C: от 30 мин до 4 ч



20-25 сек DIN 4
при 20° C

Ø 1,5-1,7 мм
2-2,5 ATM

Кол-во слоев: 2-3



Герметик: 60-90 мкм
Покрытие толстым слоем: 120-180 мкм

Шлифовка после:
3-8 ч при 20°C
или
15-30 мин. при 60° C

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный полиакриловый грунт-наполнитель.

ПРИМЕНЕНИЕ

Герметик – наполнитель для любой авторемонтной окраски и окраски промышленных объектов с промежуточным шлифованием.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Быстро высыхает
- Очень хорошо шлифуется
- Очень хорошая наполняющая способность
- Хорошая герметизация
- Незначительное впитывание верхнего покрытия
- С высоким содержанием сухого остатка

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Полиэфирная шпатлевка:
Отшлифовать абразивной бумагой P120-180-240 и обезжирить средством для удаления силикона 00695 SILICONE REMOVER SLOW.
Сталь, оцинкованная сталь, алюминий:
Нанести 1-2 слоя грунта 1K FAST PRIMER.
Старые покрытия, новые катафорезные поверхности, PRFG:
Отшлифовать и обезжирить средством для удаления силикона 00695 SILICONE REMOVER SLOW. Не рекомендуется наносить средства на основе растворителей.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Соотношение смешивания:

	объем	**вес**
LS204 IS FILLER HBF (получен из связующего 29204)	1000 мл	1000 г
29355-29356 (быстр.)-29357 (медл.) Отвердитель LECHSYS ACRITOP HARDENERS	250 мл	160 г
00824 (медл.) -00825 (станд.) Разбавитель универсальный LECHSYS UNIVERSAL THINNERS	150-200 мл	100-200 г

	29355	29357	29356
ПРИМЕНЕНИЕ	*T: 15-30°C*	*T: >30°C*	*T : 5-20°C*
Жизнеспособность при 20 °C	4 ч	4 ч	30 мин.

Вязкость готового к распылению материала при 20°C: 20÷25 сек DIN 4
Ø дюзы: 1,5÷1,7 мм
Давление воздуха: 2÷2,5 ATM (на стыковом соединении пистолета)
Количество слоев: 2-3 толстых слоя; герметик 2 слоя
Выдержка между нанесениями слоев: 5÷8 мин.
Рекомендуемая толщина пленки: толстый слой грунта 120-180 мкм; герметик 60÷90 мкм;
Теоретическая укрывающая способность: 1 кг готовой смеси = 5,9 $м^2$ при 50 мкм
1 л смеси = 7,5 $м^2$ при 50 мкм

DIR 2004/42/CE: грунт-наполнитель IIB/c – Содержание ОЛВ, содержащихсяв готовом к использованию материале 540 г/л
В данном готовом к использованию продукте содержится не более 490 г/л ОЛВ

СУШКА

	29355		29357		29356	
Воздушная сушка при 20°C (температура объекта):	**Герметик**	**Наполнитель**	**Герметик**	**Наполнитель**	**Герметик**	**Наполнитель**
Монтажная прочность	40 мин.		40 мин.		20 мин.	Не рекомендуется
Последующая шлифовка	6 ч	8 ч	6 ч	8 ч	3 ч	

Сушка в камере при 60°C (температура объекта):

Последующая шлифовка	30 мин.	30 мин.	15 мин.

ШЛИФОВКА

Однослойные верхние покрытия:
Сухая шлифовка абразивной бумагой P320 (пескоструйный аппарат)
Мокрая шлифовка посредством P500

Двуслойные верхние покрытия:
Сухая шлифовка абразивной бумагой P400
Мокрая шлифовка посредством P600-800

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

- Полиуретановые эмали LECHSYS, как и эмали линейки ISOLACK, и полиакриловые ACRITOP, как и базовая краска LS190 (29190), входят в состав системы LECHSYS EFFECT.

ПРИМЕЧАНИЯ

При изготовлении рецепта не рекомендуется добавлять в смесь цветовые компоненты 29011, 29012 и 29026, поскольку они содержат свинец и хром, и при добавлении этих продуктов материал перестанет быть нетоксичным.
Для приготовления покрытия используйте раздел “SOTTOTINTE-UNDERCOATS” каталога LECHLER EXPLORER / MAP.
Выбирайте цвет в соответствующем цветовом веере.

Технический паспорт №581-RU
Ред. 04/2016

Вся информация, представленная в данном техническом паспорте, полностью проверена в процессе производственных испытаний и основана на имеющихся у компании Lechler научных и технических знаниях на момент издания. В связи с тем, что условия применения не контролируются заводом-производителем, на информацию, содержащуюся в данном документе, не распространяется гарантия производителя. Поэтому именно пользователь несет ответственность за окончательный выбор нужной информации или материалов для использования, а также способ их применения. ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.